

AISI 01

ACERO PARA HERRAMIENTAS



AISI 01

Características Generales

- Es un acero para herramientas de baja aleación al ManganesoCromo-Tungsteno de los más utilizados para trabajos en frío.
- Gran dureza superficial después del temple.
- Buena estabilidad dimensional.
- Excelente maquinabilidad en estado recocido.
- Buena tenacidad y elevada resistencia a la abración,
- Acero para trabajo en frio de mediana aleación templable en aceite y de baja deformacion, posee buena tenacidad.

AISI O1



Aplicaciones

- Herramientas para cortar y formar en general.
- Moldes pequeños para plásticos y resinas sintéticas.
- Herramientas para fundición a presión de aleaciones no ferrosas base plomo, zinc y estaño.
- Troqueles para corte, estampado, escariadores, matrices, calibradores, machos, útiles cortantes, cojinetes, brocas, punzones, herramientas para trabajo en madera, matrices para embutir, moldes para plástico, termoplástico y termofra-guantes, guías, cizallas, placas de deslizamientos, fresas, botadores, tarrajas de roscar.
- Acero más comúnmente empleado para herramientas no expuestas a altas temperaturas que deban ser indeformables.

Estado de entrega

Recocido Blando, Dureza (Ver Certificado de Calidad). Premaquinado, Laminado o Forjado según medidas

Rangos de Composición Química %

Normas Equivalentes

- AFNOR (Fr)
90MWCV5
- BS (IngI)
B0 1
- DIN (Alem)
100MnCrW 4
- JIS (Jap)
-
- UNI (Ital)
95MnWCr 5 KU
- Grado Thyssen
Thyrodur 2510

Color de Identificación:
Amarillo/Azul



Carbono C 0.85 - 1.05	Azufre S ≤ 0.03	Fosforo P ≤ 0.03	Silicio Si 0.20 - 0.40	Manganeso Mn 1.00 - 1.40
Cromo Cr 0.40 - 0.70	Niquel Ni -	Molibdeno Mo -	Vanadio V ≤ 0.03	Tungsteno W 0.40 - 0.70

TRATAMIENTO TERMICO	TEMPERATURA °C	MEDIO DE ENFRIAMIENTO	DUREZA	
			RC	HBN
Normalizado	-			
Recocido	760 - 790	Horno		210 (Máx)
Temple	790 - 810	Aceite, Sales	65 (Máx)	
Revenido	175 - 260		56 - 62	

Curva de Revenido 01 (Referencial)

Dureza (Rc)

